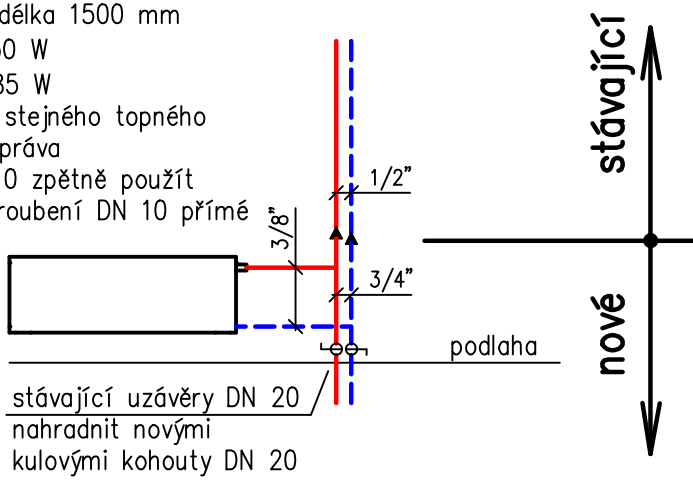
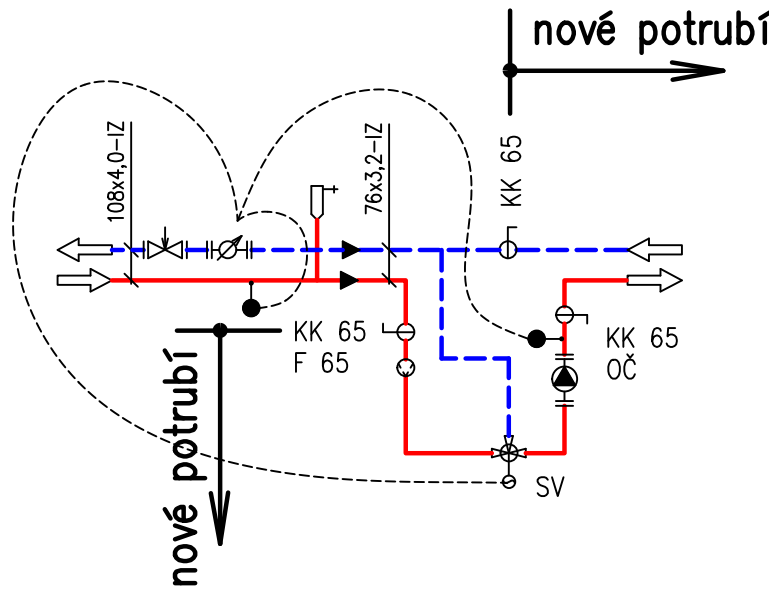


stávající otopné těleso demontovat  
ocelové články 25 tl/500/200 délka 1500 mm  
topný výkon 90/70/20°C = 3150 W  
topný výkon 75/65/20°C = 2485 W  
instalovat nové článkové těleso stejného topného  
výkonu – popis viz Technická zpráva  
termostatický ventil přímý DN 10 zpětně použít  
nové uzavíratelné radiátorové šroubení DN 10 přímé



PRINCIP ZAPOJENÍ SMĚŠOVÁNÍ,  
UMÍSTĚNÍ ČIDEL APOD. ZŮSTANE  
ZACHOVÁN!



Tabulka místností			
Číslo	Jméno	Plocha [m²]	Podlaha
1.01	VSTUPNÍ HALA	74,91	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.06	ROZVADĚČE	13,31	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.07	SCHODIŠTĚ	27,48	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.08	KABINET	7,65	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.09	POSILOVNA	14,24	PVC
1.10	TĚLOCVIČNA	1	PUR
1.11	NÁRAĐOVNA	14,38	DŘEVĚNÁ-VLYSY
1.12	WC CHLAPCI – PŘEDSÍŇ	5,54	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.13	WC CHLAPCI	13,6	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.14	ÚKLIDOVÁ KOMORA	3,87	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.15	WC DÍVKY – PŘEDSÍŇ	6,94	DLAŽBA KERAMICKÁ
1.16	WC DÍVKY	18	DLAŽBA KERAMICKÁ

## LEGENDA

- Stávající ocelové svařované potrubí nahradit novým ocelovým hladkým potrubím stejné dimenze.
- - - Stávající tepelnou izolaci (minerální vata s hliníkovou fólií) demontovat, odvézt na skládku, novou tepelnou izolaci provést dle níže uvedené tabulky.
- Přípojký k otopným tělesům nad podlahou 1.NP neizolovat.
- Veškeré potrubí natřít 1x základním + 2x vrchním emailovým nátěrem.

Stávající potrubí je uloženo na L-úhelníkách 30x30 mm, které jsou od sebe vzdáleny po cca 2 m. Podpěry potrubí zachovat, obrousit a nově natřít 1x základním + 2x vrchním emailovým nátěrem.

- VEP – stávající přírubový ventil, nahradit novým kulovým kohoutem stejné dimenze
- KK – stávající závitový kulový kohout, demontovat a po výměně potrubí zpětně použít
- F – stávající závitový filtr, vyčistit, demontovat a po výměně potrubí zpětně použít
- SV – stávající závitový třicestný směšovací ventil, demontovat a po výměně potrubí zpětně použít
- OČ – stávající přírubové oběhové čerpadlo DN 40, demontovat a po výměně potrubí zpětně použít nastavení otáček čerpadla neměnit, nové protipříruby vč. šroubů a matic

STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ ÚT							
svařované ocelové potrubí 3/4"	svařované ocelové potrubí 1"	svařované ocelové potrubí 5/4"	svařované ocelové potrubí 6/4"	svařované ocelové potrubí ø57x3 mm	svařované ocelové potrubí ø76x3 mm	svařované ocelové potrubí ø89x3,5 mm	svařované ocelové potrubí ø108x4 mm
NOVÉ POTRUBÍ ÚT							
svařované ocelové potrubí DN 20	svařované ocelové potrubí DN 25	svařované ocelové potrubí DN 32	svařované ocelové potrubí DN 40	svařované ocelové potrubí ø57x3 mm	svařované ocelové potrubí ø76x3 mm	svařované ocelové potrubí ø89x3,5 mm	svařované ocelové potrubí ø108x4 mm
návrhová izolace tl. 20 mm	návrhová izolace tl. 20 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 30 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 30 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 40 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 60 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 60 mm	tepelně izolační pouzdro z minerální vaty s hliníkovou fólií tl. 60 mm

## UPOZORNĚNÍ

Ne u všeho potrubí bylo možné v trubních kanálech pod podlahou zjistit dimenze. Rozměry potrubí bylo odhadnuto podle koncových prvků a změnání v armaturních šachtách a dle původní projektové dokumentace. Při výměně potrubí montážní firma ověří skutečnou dimenzi potrubí a provede jeho výměnu. Dimenze a materiál potrubí budou zachovány.

HIP	Vypracoval		
Investor	Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, 537 16 Chrudim	formát	6x A4
Akce	VÝMĚNA PÁTEŘNÍCH ROZVODŮ VODY A TEPLA, ZŠ Dr. PEŠKA 768 V CHRUDIMI SO-01 – HLAVNÍ CHODBY	datum	12/2022
		účel	DPS
		měřítko	1:50
		část	SO-01 – hlavní chodby
Obsah výkresu	VYTÁPĚNÍ – VSTUPNÍ HALA A CHODBA TĚLOCVIČNY	Označení	D.1.4.2–UT1